

Số: 1672 /TB-CTHADS

Khánh Hòa, ngày 22 tháng 8 năm 2022

**THÔNG BÁO**  
**Về việc lựa chọn tổ chức thẩm định giá tài sản**

Căn cứ khoản 1 Điều 20, Điều 98 Luật Thi hành án dân sự năm 2008 (được sửa đổi, bổ sung năm 2014, 2022);

Căn cứ Quyết định về việc ban hành Quy trình lựa chọn tổ chức thẩm định giá số 1079/QĐ-TCTHADS ngày 25/12/2020 của Tổng Cục Thi hành án dân sự;

Căn cứ Quyết định thi hành án số 341/QĐ-CCTHADS ngày 04/4/2022 và Quyết định thi hành án số 437/QĐ-CCTHADS ngày 25/5/2022 của Chi cục trưởng Chi cục Thi hành án dân sự thành phố Cam Ranh, tỉnh Khánh Hòa;

Căn cứ Quyết định rút hồ sơ thi hành án số 10/QĐ-CTHADS ngày 09/6/2022 của Cục trưởng Cục Thi hành án dân sự tỉnh Khánh Hòa;

Căn cứ Quyết định cưỡng chế kê biên, xử lý tài sản số 12/QĐ-CTHADS ngày 29/6/2022 của Chấp hành viên Cục Thi hành án dân sự tỉnh Khánh Hòa;

Căn cứ Biên bản kê biên, xử lý tài sản ngày 19/8/2022 của Cục Thi hành án dân sự tỉnh Khánh Hòa;

Cục Thi hành án dân sự tỉnh Khánh Hòa thông báo công khai về việc lựa chọn tổ chức thẩm định giá tài sản kê biên để thi hành án như sau:

**I. Tên, địa chỉ của người có tài sản thẩm định giá:**

Cục Thi hành án dân sự tỉnh Khánh Hòa, địa chỉ: 105 Tô Hiệu, phường Vĩnh Trường, thành phố Nha Trang, tỉnh Khánh Hòa.

**II. Tên, số lượng, tình trạng tài sản cần thẩm định giá:**

**1. Công trực hai đầm số 1 (Công trực 60T).**

- Mã hiệu:	CTHD 62/50M x (2x10)+40	
- Số chế tạo:	CONGTRUC-01	
- Năm chế tạo:	2008	
- Nhà chế tạo:	Xí Nghiệp Cơ Khí Quang Trung – Ninh Bình	
- Trọng tải làm việc mốc chính:	40	tấn

- Trọng tải làm việc móc phụ :	2 x 10	tấn
- Vận tốc nâng móc chính:	0 ~ 4,0	m/ph
- Vận tốc nâng móc phụ:	0 ~ 5,0	m/ph
- Độ cao nâng móc chính:	25	m
- Độ cao nâng móc phụ:	25	m
- Vận tốc di chuyển xe con:	0 ~ 20	m/ph
- Vận tốc di chuyển thiết bị:	0 ~ 20	m/ph
- Khẩu độ, công xôn:	50 + 6x2	m
- Trọng tải ở cuối công xôn:	2 x 10	tấn
- Công dụng:	Nâng hạ tải	
- Ngày kiểm định lần trước: 10/12/2008 Do: Cục Đăng Kiểm Việt Nam thực hiện		

\* Kiểm tra kỹ thuật

Kiểm tra bằng quan trắc và ghi nhận các thông số :

- Cáp nâng chính, cáp nâng phụ: Cáp có dấu hiệu bị ăn mòn từ bên trong và bên ngoài, bề mặt cáp có gỉ, nhám.
- Móc nâng chính, móc nâng phụ: các bộ phận như thân móc, chốt, lẫy an toàn đều bị mòn/gỉ. Thanh chống tuột cáp bị ăn mòn, hư hỏng nặng.
- Cụm puly: Các chi tiết đều bị mòn/gỉ. Các ren trục/đai ốc và bu lông đều mòn/gỉ, không còn liên kết với nhau.
- Cơ cấu di chuyển của thiết bị: Công trục hai dầm chạy trên ray, khẩu độ 50 (m), công xôn mỗi bên 6 (m), kết cấu kim loại chân cầu đều bị hoen gỉ, ăn mòn ở nhiều vị trí, đường ray di chuyển máy trục bị ăn mòn do gỉ sét; các động cơ đều bị ăn mòn/gỉ tại các vị trí cố định vào công trục.
- Kết cấu kim loại công trục: Có dấu hiệu ăn mòn bên ngoài và gỉ ở hầu hết các vị trí; các vị trí bản mã liên kết giữa các thân đốt đều bị ăn mòn/gỉ.
- Các thiết bị an toàn (giới hạn di chuyển công trục, giới hạn chiều cao nâng móc, giới hạn di chuyển xe con...): Có dấu hiệu bị ăn mòn/gỉ, không hoạt động được.

- Hệ thống điều khiển: hệ thống điện từ các động cơ (di chuyển máy trục, di chuyển xe con móc chính, móc phụ; nâng hạ móc chính, móc phụ) không được đấu nối hoàn chỉnh vào tủ điện .
- Cơ cấu di chuyển xe con móc chính, móc phụ : đường ray di chuyển xe con móc chính móc phụ đều bị hoen rỉ, các vị trí chân ray đều bị ăn mòn, hư hỏng nặng.
- Kết cấu kim loại bên trên công trục : các sàn di chuyển, sàn thao tác, lan can đều bị ăn mòn/gỉ; Đường dây tín hiệu có dấu hiệu hư hỏng, các đầu cố định đường dây đều bị ăn mòn/gỉ.
- Các cơ cấu phanh: Có dấu hiệu bị ăn mòn/gỉ, bề mặt thô nhám
- Các thiết bị điện và hệ thống dây dẫn: Lắp đặt ngoài trời, không được che chắn, có hiện tượng phồng rộp, nứt vỡ, đã được tháo/cắt bỏ.

(Kèm Chứng thư giám định chất lượng thiết bị nâng số: 34317.2022/KĐ2 ngày 10/7/2022 của Trung tâm kiểm định kỹ thuật an toàn Khu vực II, Bộ Lao động – Thương binh và xã hội)

## 2. Công trục hai dầm số 2 (Công trục 60T).

- Mã hiệu:	CTHD 62/50M x 2x10+40	
- Số chế tạo:	CONGTRUC-02	
- Năm chế tạo:	2008	
- Nhà chế tạo:	Xí Nghiệp Cơ Khí Quang Trung – Ninh Bình	
- Trọng tải làm việc móc chính:	40	tấn
- Trọng tải làm việc móc phụ :	2 x 10	tấn
- Vận tốc nâng móc chính:	0 ~ 4,0	m/ph
- Vận tốc nâng móc phụ:	0 ~ 5,0	m/ph
- Độ cao nâng móc chính:	25	m
- Độ cao nâng móc phụ:	25	m
- Vận tốc di chuyển xe con:	0 ~ 20	m/ph
- Vận tốc di chuyển thiết bị:	0 ~ 20	m/ph
- Khẩu độ, công xôn:	50 + 6x2	m
- Trọng tải ở cuối công xôn:	2 x 10	tấn

- Công dụng:	Nâng hạ tải
- Ngày kiểm định lần trước: 10/12/2008 Do: Cục Đăng Kiểm Việt Nam thực hiện	

\* Kiểm tra kỹ thuật

Kiểm tra bằng quan trắc và ghi nhận các thông số :

- Cáp nâng chính, cáp nâng phụ: Cáp có dấu hiệu bị ăn mòn từ bên trong và bên ngoài, bề mặt cáp có gỉ, nhám.
- Móc nâng chính, móc nâng phụ: các bộ phận như thân móc, chốt, lẫy an toàn đều bị mòn/gỉ. Thanh chống tuột cáp bị ăn mòn, hư hỏng nặng.
- Cụm puly: Các chi tiết đều bị mòn/gỉ. Các ren trục/đai ốc và bu lông đều mòn/gỉ, không còn liên kết với nhau.
- Cơ cấu di chuyển của thiết bị: Cồng trục hai dầm chạy trên ray, khẩu độ 50 (m), công xôn mỗi bên 6 (m), kết cấu kim loại chân cầu đều bị hoen gỉ, ăn mòn ở nhiều vị trí, đường ray di chuyển máy trục bị ăn mòn do gỉ sét; các động cơ đều bị ăn mòn/gỉ tại các vị trí cố định vào cồng trục.
- Kết cấu kim loại cồng trục: Có dấu hiệu ăn mòn bên ngoài và gỉ ở hầu hết các vị trí; các vị trí bản mã liên kết giữa các thân đốt đều bị ăn mòn/gỉ.
- Các thiết bị an toàn (giới hạn di chuyển cồng trục, giới hạn chiều cao nâng móc, giới hạn di chuyển xe con...): Có dấu hiệu bị ăn mòn/gỉ, không hoạt động được.
- Hệ thống điều khiển: hệ thống điện từ các động cơ (di chuyển máy trục, di chuyển xe con móc chính, móc phụ; nâng hạ móc chính, móc phụ) không được đấu nối hoàn chỉnh vào tủ điện .
- Cơ cấu di chuyển xe con móc chính, móc phụ : đường ray di chuyển xe con móc chính móc phụ đều bị hoen rỉ, các vị trí chân ray đều bị ăn mòn, hư hỏng nặng.
- Kết cấu kim loại bên trên cồng trục : các sàn di chuyển, sàn thao tác, lan can đều bị ăn mòn/gỉ; Đường dây tín hiệu có dấu hiệu hư hỏng, các đầu cố định đường dây đều bị ăn mòn/gỉ.

- Các cơ cấu phanh: Có dấu hiệu bị ăn mòn/gỉ, bề mặt thô nhám
- Các thiết bị điện và hệ thống dây dẫn: Lắp đặt ngoài trời, không được che chắn, có hiện tượng phòng rộp, nứt vỡ, đã được tháo/cắt bỏ.

(Kèm Chứng thư giám định chất lượng thiết bị nâng số: 34318.2022/KĐ2 ngày 10/7/2022 của Trung tâm kiểm định kỹ thuật an toàn Khu vực II, Bộ Lao động – Thương binh và xã hội)

### 3. Công trực hai dầm số 3 (Công trực 60T).

- Mã hiệu:	CTHD 62/50M x 2x10+40	
- Số chế tạo:	CONGTRUC-03	
- Năm chế tạo:	2008	
- Nhà chế tạo:	Xí Nghiệp Cơ Khí Quang Trung – Ninh Bình	
- Trọng tải làm việc móc chính:	40	tấn
- Trọng tải làm việc móc phụ :	2 x 10	tấn
- Vận tốc nâng móc chính:	0 ~ 4,0	m/ph
- Vận tốc nâng móc phụ:	0 ~ 5,0	m/ph
- Độ cao nâng móc chính:	25	m
- Độ cao nâng móc phụ:	25	m
- Vận tốc di chuyển xe con:	0 ~ 20	m/ph
- Vận tốc di chuyển thiết bị:	0 ~ 20	m/ph
- Khẩu độ, công xôn:	50 + 6x2	m
- Trọng tải ở cuối công xôn:	2 x 10	tấn
- Công dụng:	Nâng hạ tải	
- Ngày kiểm định lần trước:	10/12/2008 Do: Cục Đăng Kiểm Việt Nam thực hiện	

\* Kiểm tra kỹ thuật

Kiểm tra bằng quan trắc và ghi nhận các thông số :

- Cáp nâng chính, cáp nâng phụ: Cáp có dấu hiệu bị ăn mòn từ bên trong và bên ngoài, bề mặt cáp có gỉ, nhám.
- Móc nâng chính, móc nâng phụ: các bộ phận như thân móc, chốt, lẫy an toàn đều bị mòn/gỉ. Thanh chống tuột cáp bị ăn mòn, hư hỏng nặng.

- Cụm puly: Các chi tiết đều bị mòn/gỉ. Các ren trục/đai ốc và bu lông đều mòn/gỉ, không còn liên kết với nhau.
- Cơ cấu di chuyển của thiết bị: Cổng trục hai dầm chạy trên ray, khẩu độ 50 (m), công xôn mỗi bên 6 (m), kết cấu kim loại chân cầu đều bị hoen gỉ, ăn mòn ở nhiều vị trí, đường ray di chuyển máy trục bị ăn mòn do gỉ sét; các động cơ đều bị ăn mòn/gỉ tại các vị trí cố định vào cổng trục.
- Kết cấu kim loại cổng trục: Có dấu hiệu ăn mòn bên ngoài và gỉ ở hầu hết các vị trí; các vị trí bản mã liên kết giữa các thân đốt đều bị ăn mòn/gỉ.
- Các thiết bị an toàn (giới hạn di chuyển cổng trục, giới hạn chiều cao nâng móc, giới hạn di chuyển xe con...): Có dấu hiệu bị ăn mòn/gỉ, không hoạt động được.
- Hệ thống điều khiển: Biến tần hư hỏng, hệ thống điện từ các động cơ (di chuyển máy trục, di chuyển xe con móc chính, móc phụ; nâng hạ móc chính, móc phụ) không được đấu nối hoàn chỉnh vào tủ điện .
- Cơ cấu di chuyển xe con móc chính, móc phụ : đường ray di chuyển xe con móc chính móc phụ đều bị hoen rỉ, các vị trí chân ray đều bị ăn mòn, hư hỏng nặng.
- Cơ cấu nâng hạ móc phụ : động cơ hư hỏng, không được cố định vào kết cấu kim loại.
- Kết cấu kim loại bên trên cổng trục : các sàn di chuyển, sàn thao tác, lan can đều bị ăn mòn/gỉ; Đường dây tín hiệu có dấu hiệu hư hỏng, các đầu cố định đường dây đều bị ăn mòn/gỉ.
- Các cơ cấu phanh: Có dấu hiệu bị ăn mòn/gỉ, bề mặt thô nhám
- Các thiết bị điện và hệ thống dây dẫn: Lắp đặt ngoài trời, không được che chắn, có hiện tượng phòng rộp, nứt vỡ, đã được tháo/cắt bỏ.

*(Kèm Chứng thư giám định chất lượng thiết bị nâng số: 34319.2022/KĐ2 ngày 10/7/2022 của Trung tâm kiểm định kỹ thuật an toàn Khu vực II, Bộ Lao động – Thương binh và xã hội)*

#### 4. Công trực hai dầm số 4 (Công trực 60T).

- Mã hiệu:	CTHD 62/50M x 2x10+40	
- Số chế tạo:	CONGTRUC-04	
- Năm chế tạo:	2008	
- Nhà chế tạo:	Xí Nghiệp Cơ Khí Quang Trung – Ninh Bình	
- Trọng tải làm việc móc chính:	40	tấn
- Trọng tải làm việc móc phụ :	2 x 10	tấn
- Vận tốc nâng móc chính:	0 ~ 4,0	m/ph
- Vận tốc nâng móc phụ:	0 ~ 5,0	m/ph
- Độ cao nâng móc chính:	25	m
- Độ cao nâng móc phụ:	25	m
- Vận tốc di chuyển xe con:	0 ~ 20	m/ph
- Vận tốc di chuyển thiết bị:	0 ~ 20	m/ph
- Khẩu độ, công xôn:	50 + 6x2	m
- Trọng tải ở cuối công xôn:	2 x 10	tấn
- Công dụng:	Nâng hạ tải	
- Ngày kiểm định lần trước: 10/12/2008 Do: Cục Đăng Kiểm Việt Nam thực hiện		

#### \* Kiểm tra kỹ thuật

Kiểm tra bằng quan trắc và ghi nhận các thông số :

- Cáp nâng chính, cáp nâng phụ: Cáp có dấu hiệu bị ăn mòn từ bên trong và bên ngoài, bề mặt cáp có gỉ, nhám.
- Móc nâng chính, móc nâng phụ: các bộ phận như thân móc, chốt, lẫy an toàn đều bị mòn/gỉ. Thanh chống tuột cáp bị ăn mòn, hư hỏng nặng.
- Cụm puly: Các chi tiết đều bị mòn/gỉ. Các ren trục/đai ốc và bu lông đều mòn/gỉ, không còn liên kết với nhau.
- Cơ cấu di chuyển của thiết bị: Công trực hai dầm chạy trên ray, khẩu độ 50 (m), công xôn mỗi bên 6 (m), kết cấu kim loại chân cầu đều bị hoen gỉ, ăn mòn ở nhiều vị trí, đường ray di chuyển máy trực bị ăn mòn do gỉ sét; các động cơ đều bị ăn mòn/gỉ tại các vị trí cố định vào công trực.

- Kết cấu kim loại công trục: Có dấu hiệu ăn mòn bên ngoài và gỉ ở hầu hết các vị trí; các vị trí bản mã liên kết giữa các thân đốt đều bị ăn mòn/gỉ.
- Các thiết bị an toàn (giới hạn di chuyển công trục, giới hạn chiều cao nâng móc, giới hạn di chuyển xe con...): Có dấu hiệu bị ăn mòn/gỉ, không hoạt động được.
- Hệ thống điều khiển: Biến tần hư hỏng, hệ thống điện từ các động cơ (di chuyển máy trục, di chuyển xe con móc chính, móc phụ; nâng hạ móc chính, móc phụ) không được đấu nối hoàn chỉnh vào tủ điện .
- Cơ cấu di chuyển xe con móc chính, móc phụ : đường ray di chuyển xe con móc chính móc phụ đều bị hoen rỉ, các vị trí chân ray đều bị ăn mòn, hư hỏng nặng.
- Kết cấu kim loại bên trên công trục : các sàn di chuyển, sàn thao tác, lan can đều bị ăn mòn/gỉ; Đường dây tín hiệu có dấu hiệu hư hỏng, các đầu cố định đường dây đều bị ăn mòn/gỉ.
- Các cơ cấu phanh: Có dấu hiệu bị ăn mòn/gỉ, bề mặt thô nhám
- Các thiết bị điện và hệ thống dây dẫn: Lắp đặt ngoài trời, không được che chắn, có hiện tượng phồng rộp, nứt vỡ, đã được tháo/cắt bỏ.

*(Kèm Chứng thư giám định chất lượng thiết bị nâng số: 34320.2022/KĐ2 ngày 10/7/2022 của Trung tâm kiểm định kỹ thuật an toàn Khu vực II, Bộ Lao động – Thương binh và xã hội)*

### **5. Cấu trúc chân đế 50 Tấn.**

- Mã hiệu:	CT 50/10T	
- Số chế tạo:	CANTRUC-02	
- Năm chế tạo:	2008	
- Nhà chế tạo:	Xí Nghiệp Cơ Khí Quang Trung – Ninh Bình	
- Trọng tải làm việc móc chính(max):	50	tấn
- Trọng tải làm việc móc phụ (max):	10	tấn
- Vận tốc nâng móc chính:	0 ~ 4,0	m/ph
- Vận tốc nâng móc phụ:	0 ~ 15,5	m/ph
- Tâm với làm việc móc chính:	40	m
- Tâm với làm việc móc phụ:	40	m



- Độ cao nâng làm việc móc chính:	54	m
- Độ cao nâng làm việc móc phụ:	56,4	m
- Khẩu độ :	10,5	m
- Vận tốc quay:	0 ~ 0,6	v/ph
- Vận tốc di chuyển thiết bị:	0 ~ 20	m/ph
- Trọng tải ở tâm với lớn nhất làm việc móc chính:	25	tấn
- Trọng tải ở tâm với lớn nhất làm việc móc phụ:	10	tấn
- Công dụng:	Nâng hạ tải	
- Ngày kiểm định lần trước: 10/12/2008 Do: Cục Đăng Kiểm Việt Nam thực hiện		

\* Kiểm tra kỹ thuật

Kiểm tra bằng quan trắc và ghi nhận các thông số :

- Cáp nâng chính, cáp nâng phụ: Cáp có dấu hiệu bị ăn mòn từ bên trong và bên ngoài, bề mặt cáp có gỉ, nhám (Loại bỏ theo mục 6.5 TCVN 10837 : 2015)
- Móc nâng chính, móc nâng phụ: các bộ phận như thân móc, chốt, lẫy an toàn đều bị mòn/gỉ. Thanh chống tuột cáp bị ăn mòn, hư hỏng nặng.
- Cụm puly: Các chi tiết đều bị mòn/gỉ. Các ren trục/đai ốc và bu lông đều mòn/gỉ, không còn liên kết với nhau.
- Cơ cấu di chuyển của thiết bị: Cản trục chân đế chạy trên ray, khẩu độ 10,5 (m), kết cấu kim loại chân cầu đều bị hoen gỉ, ăn mòn ở nhiều vị trí, đường ray di chuyển máy trục bị ăn mòn do gỉ sét; 6 động cơ di chuyển của thiết bị hư hỏng trong tổng số 12 động cơ.
- Kết cấu kim loại máy trục: Có dấu hiệu ăn mòn bên ngoài và gỉ ở hầu hết các vị trí.
- Giằng cần, cáp nâng cần: Cáp có dấu hiệu ăn mòn bên trong và bên ngoài, cụm puly nâng cần bị ăn mòn/gỉ.
- Các thiết bị an toàn (giới hạn di chuyển máy trục, hạn chế quá tải, hạn chế nâng hạ cần, hạn chế ra vào cần, hạn chế góc nâng cần...): Có dấu hiệu bị ăn mòn/gỉ, không hoạt động được.
- Thiết bị chỉ báo tầm với/Tải trọng tương ứng: Không có
- Hệ thống điều khiển: Biến tần hư hỏng, hệ thống điện từ các động cơ (di chuyển máy trục, cơ cấu quay, cơ cấu nâng hạ cần, nâng hạ móc) không được đấu nối hoàn chỉnh vào tủ điện điều khiển.

- Cabin điều khiển: Cửa ra vào hư hỏng, sàn cabin có dấu hiệu ăn mòn/gỉ, các công tắc/cần điều khiển bị gỉ, bong tróc.
- Kết cấu kim loại bên trong máy trục: Cầu thang, lan can phía bên trong máy trục, lan can bên ngoài cabin, sàn thao tác, sàn di chuyển, các cửa sổ, cửa ra vào bên trong máy trục đều bị ăn mòn/gỉ....
- Các cơ cấu phanh: Có dấu hiệu bị ăn mòn/gỉ, bề mặt thô nhám
- Các thiết bị điện và hệ thống dây dẫn: Lắp đặt ngoài trời, không được che chắn, có hiện tượng phòng rộp, nứt vỡ, đã được tháo/cắt bỏ.

(Kèm Chứng thư giám định chất lượng thiết bị nâng số: 34316.2022/KĐ2 ngày 10/7/2022 của Trung tâm kiểm định kỹ thuật an toàn Khu vực II. Bộ Lao động – Thương binh và xã hội)

### 6. Cầu trục chân đế 120 Tấn.

- Mã hiệu:	CT 120/15T	
- Số chế tạo:	CANTRUC-01	
- Năm chế tạo:	2008	
- Nhà chế tạo:	Xí Nghiệp Cơ Khí Quang Trung – Ninh Bình	
- Trọng tải làm việc móc chính(max):	120	tấn
- Trọng tải làm việc móc phụ (max):	15	tấn
- Vận tốc nâng móc chính:	0 ~ 4,0	m/ph
- Vận tốc nâng móc phụ:	0 ~ 8,0	m/ph
- Tâm với làm việc móc chính:	40	m
- Tâm với làm việc móc phụ:	40	m
- Độ cao nâng làm việc móc chính:	55	m
- Độ cao nâng làm việc móc phụ:	60	m
- Khẩu độ :	10,5	m
- Vận tốc quay:	0,3 ~ 0,5	v/ph
- Vận tốc di chuyển thiết bị:	0 ~ 15	m/ph
- Trọng tải ở tâm với lớn nhất làm việc móc chính:	50	tấn
- Trọng tải ở tâm với lớn nhất làm việc móc phụ:	15	tấn
- Công dụng:	Nâng hạ tải	
- Ngày kiểm định lần trước: 10/12/2008 Do: Cục Đăng Kiểm Việt Nam thực hiện		

#### \* Kiểm tra kỹ thuật

Kiểm tra bằng quan trắc và ghi nhận các thông số :

- Cáp nâng chính, cáp nâng phụ: Cáp có dấu hiệu bị ăn mòn từ bên trong và bên ngoài, bề mặt cáp có gỉ, nhám.
- Móc nâng chính, móc nâng phụ: Hư hỏng cơ khí bộ phận mắt xoay, các bộ phận như thân móc, chốt, lẫy an toàn đều bị mòn/gỉ. Thanh chống tuột cáp bị ăn mòn, hư hỏng nặng.
- Cụm puly: Các chi tiết đều bị mòn/gỉ. Các ren trục/đai ốc và bu lông đều mòn/gỉ, không còn liên kết với nhau.
- Cơ cấu di chuyển của thiết bị: Cần trục chân đế chạy trên ray, khẩu độ 10,5 (m), đường ray di chuyển máy trục bị ăn mòn do gỉ sét, 8 động cơ di chuyển của thiết bị hư hỏng trong tổng số 16 động cơ
- Kết cấu kim loại máy trục: Có dấu hiệu ăn mòn bên ngoài và gỉ ở hầu hết các vị trí.
- Giàng cần, cáp nâng cần: Cáp có dấu hiệu ăn mòn bên trong và bên ngoài, cụm puly nâng cần bị ăn mòn/gỉ.
- Các thiết bị an toàn (giới hạn di chuyển máy trục, hạn chế quá tải, hạn chế nâng hạ cần, hạn chế ra vào cần, hạn chế góc nâng cần...): Có dấu hiệu bị ăn mòn/gỉ, không hoạt động được.
- Thiết bị chỉ báo tầm với/Tải trọng tương ứng: Không có
- Hệ thống điều khiển: Biến tần hư hỏng, hệ thống điện từ các động cơ (di chuyển máy trục, cơ cấu quay, cơ cấu nâng hạ cần, nâng hạ móc) không được đấu nối hoàn chỉnh vào tủ điện điều khiển.
- Cabin điều khiển: Cửa ra vào hư hỏng, sàn cabin có dấu hiệu ăn mòn/gỉ, các công tắc/cần điều khiển bị gỉ, bong tróc.
- Kết cấu kim loại bên trong máy trục: Cầu thang, lan can phía bên trong máy trục, lan can bên ngoài cabin, sàn thao tác, sàn di chuyển, các cửa sổ, cửa ra vào bên trong máy trục đều bị ăn mòn/gỉ....
- Các cơ cấu phanh: Có dấu hiệu bị ăn mòn/gỉ, bề mặt thô nhám
- Các thiết bị điện và hệ thống dây dẫn: Lắp đặt ngoài trời, không được che chắn, có hiện tượng phồng rộp, nứt vỡ, đã được tháo/cắt bỏ.

*(Kèm Chứng thư giám định chất lượng thiết bị nâng số: 34065.2022/KĐ2 ngày 10/7/2022 của Trung tâm kiểm định kỹ thuật an toàn Khu vực II, Bộ Lao động – Thương binh và xã hội)*

### III. Tiêu chí lựa chọn tổ chức thẩm định giá tài sản:

Tiêu chí lựa chọn tổ chức thẩm định giá tài sản theo quy định tại Điều 98 Luật thi hành án dân sự năm 2008 (được sửa đổi, bổ sung năm 2014, 2022); Quyết định về việc ban hành Quy trình lựa chọn tổ chức thẩm định giá số 1079/QĐ-TCTHADS ngày 25/12/2020 của Tổng Cục Thi hành án dân sự.

### IV. Thời gian, địa điểm nộp hồ sơ đăng ký tham gia:

1. Thời gian nộp hồ sơ: Từ ngày 22/8/2022 (đăng Thông báo trên Trang thông tin điện tử Cục Thi hành án dân sự tỉnh Khánh Hòa và Cổng thông tin điện tử Tổng Cục Thi hành án dân sự ) đến hết ngày 24/8/2022.

2. Địa điểm nộp hồ sơ: Cục Thi hành án dân sự tỉnh Khánh Hòa, số 105 đường Tô Hiệu, phường Vĩnh Trường, thành phố Nha Trang, tỉnh Khánh Hòa./.

#### *Nơi nhận:*

- Công TTĐT Tổng Cục THADS;
- Trang TTĐT Cục THADS Tỉnh Khánh Hòa;
- Lãnh đạo Cục (để b/c);
- Lưu: VT, HSTHA.



**CHẤP HÀNH VIÊN**

**Quách Tuấn Định**